

佛山市顺德区乐从镇良教恒达五金铸造厂改建项目

竣工环境保护验收意见

佛山市顺德区乐从镇良教恒达五金铸造厂改建项目（以下简称本项目）于2022年2月开工安装设备，2023年11月竣工开始调试并进入试运营阶段，在调试期间，建设单位委托广东波普检测科技有限公司对项目进行竣工环境保护验收监测，并委托广东顺德环境科学研究院有限公司编制了《佛山市顺德区乐从镇良教恒达五金铸造厂改建项目竣工环境保护验收监测报告》（以下简称《监测报告》）。

根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第682号）、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告2018年第9号）等要求，公司于2024年6月21日召开项目验收会，形成验收意见如下：

一、工程建设情况

（1）建设项目地点、规模、主要建设内容

佛山市顺德区乐从镇良教恒达五金铸造厂位于佛山市顺德区乐从镇良教工业区（所在中心地理位置坐标为北纬22°58'22.9"，东经113°03'13.91"），主要从事铸铁件的生产，改建前年产铸铁件250吨，本次改建项目主要为将原1个0.3t/h的感应电熔铁炉改为1个0.3t/h的感应电熔铜炉（不需要更换电熔炉），改建后年产铸铁件125吨、铸铜件125吨。

本项目员工人数为19人，不设食宿，一班制（8小时/班），年工作300天。

（2）建设过程及环保审批情况

项目于2018年3月1日取得《顺德区环境运输和城市管理局关于佛山市顺德区乐从镇良教恒达五金铸造厂改建项目环境影响报告表的批复》，批复文号：顺管乐环审【2018】第0075号。于2022年2月开工安装设备，2023年11月竣工开始调试。调试时间为2023年11月至2024年11月。项目于2023年5月24日取得国家排污许可证（编号为：914406067462984212001U）。

二、工程变动情况

项目实际建设与环评一致，无变动。

三、环境保护设施建设情况

1、废气

砂清理粉尘经滤筒式布袋除尘处理后无组织排放；熔铸烟尘收集后经耐高温脉冲式

布袋除尘处理后 15m 排气筒 (FQ-05963) 高空排放。

根据监测结果, 铸造烟气收集处理经 FQ-05963 排气筒排放。颗粒物达到《铸造工业大气污染物排放标准》(GB 39726-2020) 表 1 大气污染物排放限值中金属熔炼(化)电弧炉、感应电炉、精炼炉等其它熔炼(化)炉中颗粒物排放限值要求; 无组织废气总悬浮颗粒物符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001) 表 2 工艺废气大气污染物排放限值(第二时段)无组织排放监控浓度限值要求, 厂房外所测颗粒物符合《铸造工业大气污染物排放标准》(GB 39726-2020) 表 A.1 厂区内颗粒物无组织排放限值(监控点处 1h 平均浓度值)要求。

2、废水

项目无新增生活污水排放。

3、噪声

项目选用低噪声设备, 做好厂房隔声、设备减震处理。

监测结果表明, 项目项目厂界外 1 米处达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 2 类标准要求, 没有对周围环境产生明显影响。

4、固体废物

项目生活垃圾交由环卫部门处理。

布袋除尘器收集的熔铸烟尘颗粒物、熔化产生的废渣以及砂清理时自然沉降和布袋除尘器中的煤粉砂等一般固废分类收集, 暂存在规范的一般固废暂存场所内, 交由处理能力公司处理。

四、环境保护设施调试效果

本项目已按照环评和审批要求落实了相关环保措施, 在项目调试正常运行的情况下进行了监测, 监测结果表明, 各污染物均能达标排放。

五、工程建设对环境的影响

1、大气环境影响

本项目各大气污染物均达标排放, 未对周围大气环境造成太大的影响。

2、地表水环境影响

项目无新增生活污水排放。

3、噪声环境影响

本项目厂界噪声均达标排放, 没有对周围环境产生太大影响。

4、固体废物环境影响

本项目固体废物得到妥善处置，没有对周边环境造成太大影响。

六、验收结论

根据验收监测和现场调查结果，项目建设过程落实了环评报告表及其批复提出的各项环保措施，各污染物达标排放。

综上所述，项目符合建设项目竣工环境保护验收要求，验收组同意通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

1、做好各项环保设施运行及维护，确保污染物稳定达标排放。

八、验收人员信息

验收人员信息见附表。

附表

佛山市顺德区乐从镇良教恒达五金铸造厂改建项目竣工环境保护验收人员信息表

姓名	单位	电话	身份证号码	签名
阮其安	佛山市顺德区乐从镇良教恒达五金铸造厂	1337659350	430123197307221468	阮其安
周梓豪	广东顺德环境科学研究院有限公司	13268065970	440681992008172359	周梓豪

佛山市顺德区乐从镇良教恒达五金铸造厂

2024年6月21日

